



# DEUMIDIFICATORE WALL FDW016

## FDW016

I deumidificatori Fral parete della serie FDW sono apparecchi di alta qualità, caratterizzati da un design elegante e una forte robustezza. Adatto per la deumidificazione degli ambienti domestici, piccole cantine, taverne, garage, case, negozi, bagni, camere d'albergo.

Sono dotati di una regolazione manuale della umidità e sono pronti per il collegamento ad uno scarico condensa fisso. Hanno un filtro aria ad alta efficienza in poliuretano, lavabile e facilmente sostituibile.

La caratteristica principale di tutti i modelli FRAL parete della serie FDW è la batteria di evaporazione che consiste di tubi lisci in alluminio. Questo accorgimento, derivato da deumidificatori professionali, permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un'elevata efficienza anche a bassa umidità relativa.

## CARATTERISTICHE

**STRUTTURA**

La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo.

**COMPRESSORE**

Il compressore è di tipo alternativo.

**CIRCUITO FRIGORIFERO**

**Evaporatore:** la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

**Condensatore:** la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

**POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENZA ESTERNA**

Optional, permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa.

**VENTILATORE**

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

**FILTRO ARIA**

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile.

**MICROPROCESSORE**

Controlla i cicli di sbrinamento, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

**PANNELLO CONTROLLO**

Il deumidostato è collocato nel lato del dispositivo mentre le spie di funzionamento nella parte frontale.

**COLLAUDO**

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale su ogni macchina

**NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO**

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

## DATI TECNICI

|  | DH13            |
|--|-----------------|
| Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)  | 200 W           |
| Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.)         | 256 W           |
| Massima corrente assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A. | 1,52 A          |
| Portata d'aria                                       | <b>160 mc/h</b> |
| Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)   | 39 db(A)        |
| Refrigerante   | R134a           |
| Attacco sulla macchina per scarico condensa          | 18 mm           |
| Campo di funzionamento (temperature)                 | 7÷35 °C         |
| Campo di funzionamento (umidità relative)            | 30÷99%          |
| Sistema di controllo sbrinamenti                     | Electronico     |
| Tensione disponibile                                 | 230/1/50        |

## ACCESSORI

■ STANDARD   □ OPTIONAL   ✕ NOT AVAILABLE

|  |   |
|--|---|
| Deumidostato a bordo macchina                | ■ |
| Pompa di sollevamento della condensa esterna | □ |

## DIMENSIONI E PESI

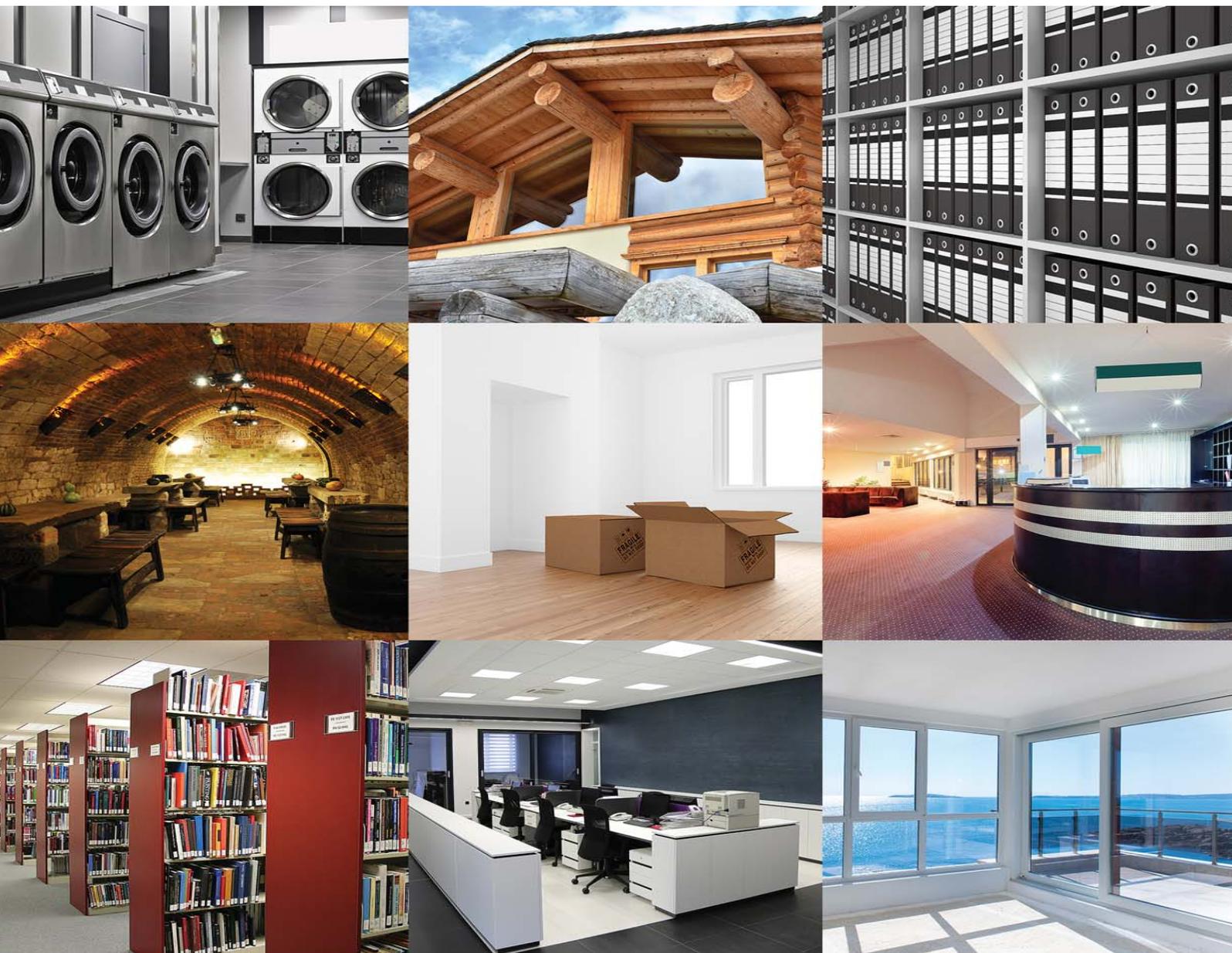
|            |         |
|------------|---------|
| Larghezza  | 692 mm  |
| Altezza    | 316 mm  |
| Profondità | 217 mm  |
| Peso       | 22,5 kg |

## DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

|            |         |
|------------|---------|
| Larghezza  | 750 mm  |
| Altezza    | 400 mm  |
| Profondità | 280 mm  |
| Peso       | 24.3 kg |

# ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)

|              | 10 °C<br>60% | 10 °C<br>80% | 15 °C<br>60% | 15 °C<br>80% | 20 °C<br>60% | 20 °C<br>80% | 25 °C<br>60% | 25 °C<br>80% | 26.7 °C<br>60% | 27 °C<br>80% | 30 °C<br>80% | 32 °C<br>90% |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>FDW16</b> | 1,6          | 4            | 2,4          | 4,8          | 4            | 5,6          | 5,6          | 8            | 6,4            | 9,6          | 12           | 15,2         |



APPLICAZIONI

ARCHIVI

PICCOLE LAVANDERIE

BAGNI

SECONDE CASE

TAVERNE

LIBRERIE

UFFICI

HOTELS