

# NADER



# midi 2010

Deumidificatore d'aria  
Air dehumidifier

Filtro dell'aria professionale  
Professional air filter

Compressori rotativi (\*)  
Rotary compressors (\*)

Nuovo controllo elettronico  
New electronic control

Ventilatore a basso consumo  
Low power consumption fan

Carrozzeria metallica  
Sheet metal case

Dimensioni e pesi ridotti (\*)  
Reduced dimensions & weight (\*)

Costruzione robusta  
Robust design



**CUOGHI**®

**CUOGHI s.r.l.**

via Garibaldi, 15 - 35020 Albignasego (PD) Z.I. - Italia  
Tel. (phone number) +39 049 8629099  
Fax (Fax number) +39 049 8629135  
[www.cuoghi-luigi.it](http://www.cuoghi-luigi.it)

# NADER

# midi

# 2010



Deumidificatore d'aria  
Air dehumidifier

## MASSIME PRESTAZIONI, BASSI CONSUMI

I deumidificatori della serie Nader midi 2010 sono stati progettati per risolvere con la massima efficienza e semplicità i problemi di umidità che possono presentarsi in ambienti come musei, magazzini, cantine.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

**Risparmio energetico** I compressori rotativi\* e i ventilatori speciali riducono considerevolmente il consumo di energia: ciò permette di ammortizzare in breve tempo il costo iniziale della macchina e di mantenere bassi i costi di esercizio nel tempo.

**Ecologia** Il basso consumo, che comporta una riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> nell'atmosfera, e l'impiego di gas refrigerante R134a assicurano il massimo rispetto per l'ambiente.

**Carrozzeria metallica** Sia la carrozzeria che il telaio sono in lamiera metallica che garantisce una lunga durata nel tempo. Il nuovo colore grigio, i profili eleganti e il design moderno ne permettono l'introduzione in qualsiasi ambiente.

**Sbrinamento automatico** La nuova scheda elettronica gestisce in maniera intelligente e automatica lo sbrinamento inserendolo per il minor tempo possibile.

**Umidostato** Il nuovo e moderno umidostato elettronico rileva l'effettiva umidità dell'ambiente e, assieme alle nove possibili scelte gestite dal controllo elettronico, permette di far funzionare il deumidificatore solo quando serve.

**Filtro dell'aria** Il nuovo filtro dell'aria è robusto ed efficace, facilmente accessibile, lavabile e riutilizzabile praticamente sempre.

**Design moderno, prestazioni professionali** Il deumidificatore è stato progettato per l'ambiente domestico ma con peculiarità di robustezza ed efficienza delle macchine professionali: non teme quindi l'utilizzo negli ambienti più gravosi quali taverne, locali interrati, magazzini, musei.

**Serbatoio** Dotato di galleggiante e di coperchio antiriboccamento può contenere fino a 6 litri di acqua. Grazie alle sue caratteristiche lo svuotamento potrà essere fatto in modo semplice e sicuro senza il pericolo di rovesciare acqua. Il serbatoio è dotato di serie dell'attacco per lo scarico continuo che può essere applicato in modo semplice, economico ed elegante: inoltre continua a garantire lo spegnimento del deumidificatore anche se lo scarico s'intasa e l'acqua non riesce più a defluire.

**Flusso d'aria salvaspazio** Il design unico consente di appoggiare il deumidificatore al muro, anche tra due mobili e di funzionare efficacemente con il minimo ingombro.

**Pompa di scarico della condensa\*\*** Automatizza completamente il processo di eliminazione della condensa con una prevalenza fino a 5 metri e con la sicurezza del serbatoio.

## HIGH PERFORMANCE, LOW POWER CONSUMPTION

The Nader midi 2010 dehumidifiers are designed to solve with maximum efficiency and simplicity humidity problems that may appear in environments like museums, storages, dwellings.

## MAIN FEATURES

**Energy saving** The use of rotary compressors\* and special fans reduce consistently the power consumption: this allows to damp shortly time the set-up cost of the machine and to maintain to lows the operating costs in the time.

**Ecologic** Low power consumption, that reduces the CO<sub>2</sub> emissions in the atmosphere, and the refrigerant gas R134a guarantee the maximum respect for the environment.

**Metallic body** Both the body and the frame are made with sheet of metal that guarantees long time durability. The new gray color, the elegant profile and the modern design allow to use the dehumidifier on every environment.

**Automatic defrosting device** The new electronic board automatically controls the defrosting cycle running it for the lower time as possible.

**Humidistat** The new and modern electronic humidistat find the correct humidity in the environment and, with the nine settings of the electronic board, run the dehumidifier only when it's necessary.

**Air filter** The new air filter is robust and efficient, can be easily disassembled and cleaned.

**Modern design, professional performances** The dehumidifiers are designed for domestic applications but with issues of robustness and efficiency that make it suitable for tuff enviroments like dwellings, undergrounds, storages, museums.

**Water tank** With it's floating device and the cover can keep more than 6 liters of water that can be easily emptied without dripping. The tank includes a fitting for the continuous drainage that can be applied easily without extra costs: the tank keep it's issue to stop the the dehumidifier if the water drainage pipe is accidentally closed.

**Special air flow** The special air grid design allow to put the dehumidifier against the wall, even between two furnitures and to work efficiently with the minimum space.

**Condensate pump\*\*** Automatically removes condensed water with a lift capacity up to 5 meters keeping the security of the tank.

	Nader midi 2	Nader midi 3	Nader midi 4	
Volume indicativo trattabile [m <sup>3</sup> ]	160	300	400	Indicative handling volume [m <sup>3</sup> ]
Capacità di condensazione [L/24ore]	(*)8.0 (**)13.7	(*)12.6 (**)20.4	(*)16.5 (**)28	Condensation capacity [L/24hours]
Temperature di lavoro [°C]	+5 / +32	+5 / +32	+5 / +32	Working temperature [°C]
Umidità relativa di lavoro [%R.H.]	40 / 95	40 / 95	40 / 95	Working humidity [%R.H.]
Portata d'aria [m <sup>3</sup> /ora]	200	250	300	Air flow [m <sup>3</sup> /hour]
Tensione di alimentazione	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	Supply voltage
Corrente assorbita [A]	(*)0.97 (**)1.0	(*)1.24 (**)1.40	(*)2.47 (**)2.84	Current absorption* [A]
Potenza assorbita [W]	(*)202 (**)223	(*)254 (**)295	(*)430 (**)520	Power absorption* [W]
Tipo gas refrigerante	R134a	R134a	R134a	Refrigerant
Dimensioni l x a x p [mm]	398 x 555 x 354	398 x 555 x 354	398 x 555 x 382	Dimensions l x h x w [mm]
Peso a secco [Kg]	19.8	21	28.7	Dry weight [Kg]
Capacità serbatoio raccolta condensa [L]	6	6	6	Condensate tank capacity [L]
Rumorosità a 1 metro [dBa]	49	52	54	Noise level at 1 meter distance [dBa]

(\*) Solo modelli midi 2 e 3

(\*\*) Modello su richiesta

(\*) a 25 °C e 65% U.R.

(\*) a 30 °C e 80% U.R.

Dati indicativi soggetti a variazione senza preavviso

(\*) Models midi 2 and 3 only

(\*\*) On request model

(\*) at 25 °C and 65 %R.H.

(\*) at 30 °C and 80% R.H.

The above data are indicative and subject to change without notice



CUOGHI s.r.l.

via Garibaldi, 15 - 35020 Albignasego (PD) Z.I. - Italia

Tel. (phone number) +39 049 8629099

Fax (Fax number) +39 049 8629135

www.cuoghi-luigi.it

sales@cuoghi-luigi.it